

Ražošanas procesa kontroles atbilstības
Sertifikāts Nr. 1325-CPR-1676

Pamatojoties uz Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta regulu Nr. 305/2011 (Būvizstrādājumu regula jeb CPR), šis sertifikāts attiecas uz būvizstrādājumu

Metināti slodzi nesošu tērauda konstrukciju elementi
ar izpildījuma klasi
EXC4
saskaņā ar Pielikumu,

KO IEVIETOJIS TIRGŪ:
SIA "RK Metāls"

Lauktechnikas iela 12, Grobiņa, Dienvidkurzemes nov., LV-3430, Latvija; reģ. Nr. 42103009504

RŪPNĪCAS ADRESE:

SIA "RK Metāls" ražotne, Lauktechnikas iela 12, Grobiņa, Dienvidkurzemes nov., LV-3430, Latvija

Šis sertifikāts apliecina, ka visi ekspluatācijas īpašību novērtēšanas un pārbaudes (AVCP) nosacījumi, kas aprakstīti ZA pielikumā, kas pievienots standartiem

EN 1090-1:2009+A1:2011

saskaņā ar novērtēšanas sistēmu 2+, ir piemēroti, un
ražošanas procesa kontrole ir novērtēta kā atbilstoša piemērojamajām prasībām.

Šis sertifikāts pirmo reizi ir izdots 2014. gada 06. oktobrī un paliek spēkā, ja vien saskaņotajā standartā, būvizstrādājumā, AVCP metodēs un izgatavošanas apstākļos rūpnīcā nav notikušas ievērojamas izmaiņas vai paziņotā izstrādājumu sertifikācijas iestāde sertifikāta darbību ir apturējusi vai anulējusi.

(nākamā uzraudzība – 2025. gada jūlijs)

2024. gada 11. jūlijs


Mārtiņš Maskavs
Sertificēšanas institūcijas vadītājs



Sertifikāts izdots uz 1 (vienas) lapas ar pielikumu uz 1 (vienas) lapas



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Pielikums

Sertifikātam Nr. 1325-CPR-1676



SIA "RK Metāls" personāls ir kvalificēts veikt slodzi nesošu tērauda konstrukciju izgatavošanu saskaņā ar:

Piemērojamais standarts:	EN 1090-2:2018+A1:2024
Deklarēšanas metodes:	1, 2, 3a, 3b (EN 1090-1 Tabula A1)
Metināšanas process:	111 – rokas loka metināšana; 135 – pusautomātiskā loka metināšana ar pilnstieples elektrodu aktīvās aizsarggāzes vidē; 136 – pusautomātiskā loka metināšana ar kušņu pulverstieples elektrodu aktīvās aizsarggāzes vidē; 141 – loka metināšana ar volframa elektrodu inertās aizsarggāzes vidē; 783 – metālisku materiālu tapu lokmetināšana (EN ISO 4063)
Termiskā mašingriešana:	Ražotnē piemērojama: gāzes un plazmas griešana (EN 1090-2, p.6.4.3)
Korozijaizsardzība:	Ražotnē piemērojama: krāsošana (EN ISO 12944)
Izmantojamais tērauds:	Grupas 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 8.1, 10.1 (CEN ISO/TR 15608) Armatūra B500B
Metināšanas koordinators:	Jevgenijs Dasko (IWE)

2024. gada 11. jūlijs

Mārtiņš Maskavs

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com